

5-Achs-Multitasking-Zentrum ■ Fräsdrehen ■ Großteilebearbeitung ■ Fräsköpfe

Hochproduktives Multitasking-Zentrum

Produktivitäts- und Autonomiesteigerung sowie höhere Genauigkeit – dies sind die Kernziele, die Juaristi mit der Entwicklung des neuen Multifunktionszentrums TH3-MT und der neuen Universalköpfe ACD7 und ACD8 für die 5-Achs-Bearbeitung erreicht haben will.



1 Das neue multifunktionale BAZ TH3-MT für kombinierte Fräs- und Dreharbeiten an Großbauteilen (© Juaristi)

Die EMO nutzt der spanische Hersteller von Premium-Bearbeitungslösungen Juaristi als Anlass, um die Entwicklung »bahnbrechender Entwicklungen des letzten Jahres« vorzustellen. Das Unternehmen wird in Hannover die Vorteile des neuen Multifunktionszentrums TH3-MT aufzeigen und die neue Reihe von 5-Achs-Universalköpfen vorstellen.

Multifunktional bearbeiten

Das neue TH3-MT richtet sich vor allem an Kunden, die eine einzige Anlage benötigen, um mehrere Bearbeitungstechniken mit hoher Produktivität und präzisen Ergebnissen auszuführen. Das

BAZ der TH-Serie im neuen Design wurde mit einem Drehtisch und einem Spezialkopf für leistungsfähige Drehbearbeitungen ausgestattet und erhielt zudem ein umfassendes Automatisierungspaket, das die Ergonomie verbessern, die Nutzungsdauer verlängern und die Handhabung von Spänen und Kühlschmiermittel optimieren soll.

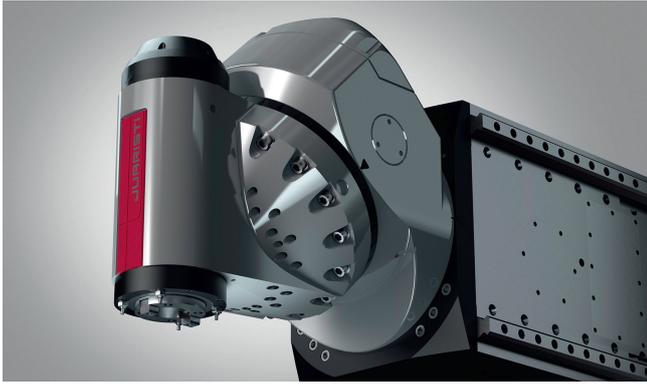
Das TH3-MT bietet weiterhin die Hauptvorteile der bestehenden Lösungen aus der TH-Serie: hohe Dynamik (bis zu 40 m/min schneller Vorschub mit einer Beschleunigung von 3 m/s²) und Kompatibilität mit modernsten Werkzeugen für schnellen Vorschub und sichere Spanabfuhr. Dank des sym-

metrischen Designs mit zentriertem Kopf innerhalb der Säule und vier Führungen (zwei vordere und eine zwei hintere) will Juaristi eine unschlagbare Präzision und eine hohe Schnittleistung erreichen. Die große Neuheit liegt in der Integration eines Drehtisches und eines neuen Spezialkopfes für Drehvorgänge. Der von Juaristi entwickelte ACD8-Kopf ist ein universelles Modell mit einer Leistung von 60 kW und einem Drehmoment von 1600 Nm, der eine 5-Achs-Bearbeitung mit Höchst Drehzahlen von 8000 min⁻¹ ermöglicht.

Der integrierte Drehtisch mit einem Plattendurchmesser von 1600, optional 2000 mm, und maximaler Drehzahl von 400 min⁻¹ ist für eine Höchstbelastungen von 5 t beim Drehen und 10 t beim Fräsen ausgelegt.

Kundenindividuell automatisierbar

Die neue Maschine umfasst mehrere an die Kundenanforderungen anpassbare Automatisierungssysteme, darunter ein Matrix-Schnellwechselsystem für Werkzeuge mit einer Kapazität von bis zu 200 Werkzeugen und ein FMS-Mehrpalettensystem. Das TH3-MT wurde zudem einer umfassenden Neugestaltung mit besserem Design und verbesserter Ergonomie unterzogen. Die Folge ist ein kompakteres Layout für eine effizientere Raumnutzung. Darüber hinaus ermöglicht das optimierte Auffangsystem



2 Juaristi neu entwickelter Universalfräskopf ADC7 (© Juaristi)

polation mit den übrigen Achsen eine drastische Reduzierung der Werkzeugwechselzeiten und steigern die Produktivität erheblich. Die Neuentwicklungen sind Teil der kundenorientierten CAST-Strategie (Konnektivität, Automatisierung, Service und Technologie) von Juaristi. Diese Bereiche werden auch weiterhin den Schwerpunkt der Innovations- und Entwicklungsbemühungen des Unternehmens darstellen, damit vielseitige Bedürfnisse der Kunden auch in der Zukunft befriedigt werden. ■

www.juaristi.com
EMO Halle 13, B03

für Späne und Kühlschmiermittel eine bessere Autonomie der Anlage und vermeidet unproduktive Zeiten infolge manueller Reinigung. Eine weitere Verbesserung beim Design ist die Edelstahl-Beschichtung der Innenverkleidung, die die Maschine schützt und ihre Lebensdauer verlängert. Das TH3-MT zeichnet sich folglich laut Juaristi durch hervorragende Ergonomie aus, die dem Bediener eine optimale Steuerung der Arbeitsabläufe ermöglicht, sowie durch eine sorgfältige Anordnung der Hauptkomponenten für eine bessere Kontrolle und einfachere Wartung der Maschine.

Neue Reihe von Fräs- und Spindelköpfen

Die Fräs- und Spindelköpfe von Juaristi genießen aufgrund ihrer Robustheit und guter Leistung eine große Anerkennung auf dem Markt. Der Designerabteilung sei es gelungen, das Modell eines revolutionären 5-Achs-Universalkopfes zu entwickeln, welches das Fräsen, Drehen und Bohren mit hoher Präzision ermöglicht und die Zeit für den Werkzeugwechsel auf ein Minimum reduziert. Das Ergebnis dieser Anstrengungen sind die neuen Universalköpfe ACD7 und ACD8.

Der ACD7 zeichnet sich durch eine kontinuierlich rotierende Doppelachse (horizontal und 45°) aus und ermöglicht sehr schnelle Neupositionierungsbewegungen (von 0° bis 180° in sieben Sekunden). In Bezug auf Kennwerte zeichnet sich dieser Kopf durch Drehzahlen bis 6000 min⁻¹ aus. Der neue ACD8-Kopf ermöglicht darüber hinaus auch Drehvorgänge mit dem eigenen Kopf. Der ACD8 verfügt über eine kontinuierlich rotierende 45°-Achse mit Doppelzahnrad-System und erreicht Drehzahlen von 8000 min⁻¹. Durch einen automatischen Wechsel des

Drehzubehörs ermöglicht der Kopf dank seiner Robustheit auch sehr anspruchsvolle Drehvorgänge.

Beide Modelle erzielen dank ihrer schnellen Positionierzeiten und Inter-

LANG TECHNIK
einfach. zukunft. greifen.

einfach. zukunft. gewinnen. ||

Wir verlosen eine RoboTrex 52!
Feiern und gewinnen Sie mit uns die 500. Automation – vom 16. bis 21. September auf der EMO. Wir verlosen ein RoboTrex 52 Automationssystem unter allen Endkunden, die ihre Fertigung mit LANG Technik fit für die Zukunft machen wollen. Mehr erfahren auf lang-technik.de

EMO Hannover
16. – 21.09.2019
Halle 3, Stand B 30